



A seguito Vostro gradito ordine sottoponiamo alla Vostra attenzione il capitolato per la fornitura di un impianto di pretrattamento e di verniciatura a polveri per articoli metallici.

Caratteristiche tecniche

Velocità di progetto		mt/min	0.6
Dimensioni sagoma massima (appesa su un punto, oppure appesa su due punti a passo 800 per lunghezza 1.500 e passo 800 - 1.200 per lunghezza 2.000)	Lunghezza	mm	2.000 (1.500)
	Larghezza	mm	100 (700)
	Altezza	mm	2.000 (2.000)
Dimensioni della silhouette	Larghezza	mm	900
	Altezza	mm	2.200
Portata massima su un appendino	Kg. 50		
Portata massima su due appendini	Kg. 80		
Carico rottura catena	Kg. 4.600		
Tipo trasportatore	N. 1 trasportatore aereo biplanare con cuscinetti catena diam. 37 mm		
Riscaldamento della vasca di fosfosgrassaggio	Scambiatore a tubi di fumo in acciaio inox AISI 304 con bruciatore immerso nella vasca		
Riscaldamento del forno di asciugatura e polimerizzazione	Scambiatore di calore a tubi di fumo con camera di combustione in acciaio inox AISI 430 e fascio tubiero in acciaio al carbonio, con bruciatore.		
Combustibile	GPL		
Potenza termica installata	Kcal/h 590.000		
Energia elettrica	380 Volts trifase		
Potenza elettrica installata	Kw 64,57		

Resp. Engineering

Ing. Maurizio Follega

Resp. Tecnico Commerciale

Sig. Marzio Marcolini