



**IMPIANTO PROD. ACQUA DEMINERALIZZATA**

Principali caratteristiche tecniche		
Portata max.	2	m <sup>3</sup> /h
Carico ionico	100	ppm CaCO <sub>3</sub>
Sostanze organiche	30	ppm K <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub>
Temperatura d'esercizio	+5 /+45	C°
Frequenza rigenerazione (con salinità di 100 ppm di CaCO <sub>3</sub> )	Mc	Ogni 50 mc di acqua trattata
Consumo acido cloridrico ( HCl al 33%) per ogni rigenerazione	Lt	27
Consumo soda ( NaOH 30%) per ogni rigenerazione	Lt.	20
Tempo di rigenerazione	h	4
Frequenza sostituzione carica carbone ogni ore lavorative	h	400
Volume eluati per ogni rigenerazione	Mc	3
Conducibilità media dell'acqua riciclata	20	MicroSiemens

Resp. Engineering

Ing. Maurizio Follega

Resp. Tecnico Commerciale

Sig. Marzio Marcolini